ROLLANT

260



Les systèmes de récolte CLAAS : un travail d'équipe.





Si votre activité principale se concentre sur la récolte du fourrage et de la paille, il faut plus qu'un matériel robuste. Il vous faut des machines faciles à utiliser et sur lesquelles vous pouvez toujours compter. Des machines capables d'affronter de longues journées de travail et des conditions difficiles avec la même fiabilité.

CLAAS est l'un des leaders dans le secteur de la récolte fourragère, avec des solutions permettant à chaque exploitation de configurer la chaîne de récolte qui lui convient. CLAAS propose des machines capables de travailler main dans la main pour mieux vous épauler au quotidien et vous aider à maximiser vos résultats lors de la récolte.

Des investissements d'avenir.

Aménagée en 2013, la nouvelle installation de peinture permet à l'usine CLAAS de Metz de s'aligner sur les standards de production de l'industrie automobile. Celle-ci garantit une meilleure protection anticorrosion des pièces, mais aussi une qualité durable grâce au traitement par cataphorèse suivi de l'application d'un vernis de finition. Le post-traitement thermique des résidus, la baisse de la consommation d'eau et les faibles émissions polluantes contribuent à réduire l'impact environnemental.

Sommaire.

Ramassage du foin et de la paille : une affaire rondement menée avec la ROLLANT 260.





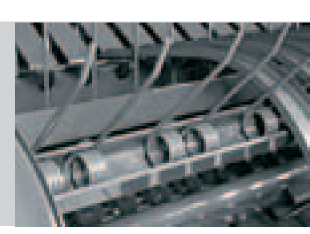
La ROLLANT 260 est conçue pour un usage intensif dans les conditions les plus sévères.

Ses transmissions robustes, ses puissants rouleaux de compression, sa grande facilité d'utilisation et d'entretien font de la presse ROLLANT 260 une machine des plus compétitives. Côté liage, vous pouvez opter pour la ficelle ou le filet, à votre convenance.

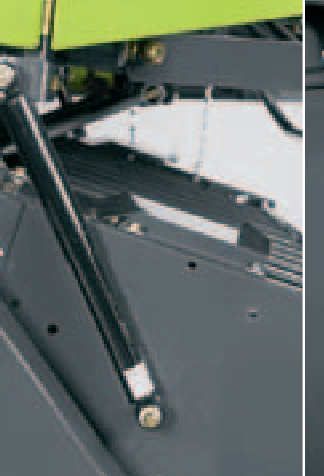
Ramassage au peigne fin.

Le pick-up de 1,80 m assure un ramassage intégral des andains, même larges ou irréguliers. Il est muni de deux demi-vis latérales qui ramènent le flux de récolte aux dimensions de la chambre de pressage. On obtient ainsi des balles plus fortement comprimées dans les zones périphériques, et extrêmement résistantes au stockage.

Les doubles dents du pick-up sont vissées sur un profilé en U très robuste.









Des doubles dents très souples.

Les doubles dents ramassent toute la récolte avec le plus grand soin. Chaque paire étant vissée individuellement sur un profilé en U, leur remplacement est très simple.

Toujours à la bonne distance du sol.

Les roues de jauge réglables en hauteur guident les dents du pick-up au ras du sol, garantissant un ramassage parfait. Grâce à ses amortisseurs, le pick-up ne rebondit jamais, même à vitesse élevée et sur des terrains ondulés. Le réglage en hauteur s'effectue à l'aide d'un dispositif hydraulique commandé depuis le tracteur.

A chaque descente du pick-up, la distance optimum présélectionnée par rapport au sol est respectée. Un ameneur alternatif placé derrière le pick-up canalise la récolte vers la chambre de pressage.



Pick-up

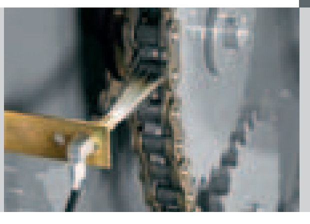
Transmissions performantes.

Les rouleaux de compression de la ROLLANT 260 sont tous entraînés. Leurs puissantes chaînes d'entraînement de 1 1/4" résistent aux contraintes les plus fortes et les plus durables. Les rouleaux de la porte, qui sont moins sollicités, sont animés par des chaînes de 1". Grâce aux tendeurs automatiques à ressort de rappel, les chaînes ont toujours la bonne tension.

Lubrification parfaite.

Les chaînes d'entraînement sont lubrifiées automatiquement. S'ajoutant au tendeur automatique, ce dispositif contribue beaucoup à réduire l'usure et par conséquent l'entretien des chaînes. Pour ménager l'environnement, vous pouvez même utiliser de l'huile de colza !





L'apport permanent de lubrifiant en quantité suffisante garantit la longévité des chaînes.

Une technique de pointe pour des rendements record.



Des chaînes robustes, toujours bien lubrifiées et maintenues en tension par un dispositif automatique, sont un gage de fiabilité.

Entraînement
Graissage

La robustesse nécessaire.

Pour obtenir des densités élevées, il faut du matériel solide.

Les rouleaux en acier de la chambre de pressage de la ROLLANT 260 sont munis, de part et d'autre, de robustes arbres emboîtés, fixés par double soudure sur tout leur diamètre. Les rouleaux, qui sont fortement sollicités, sont renforcés par des disques supplémentaires.

Mise en œuvre aisée.

Un distributeur hydraulique à double effet assure l'ouverture et la fermeture de la porte arrière. Lorsque vous souhaitez inspecter l'intérieur de la presse, porte ouverte, un robinet d'arrêt empêche toute fermeture accidentelle. Pendant le fonctionnement de la machine, un manomètre indique la pression de fermeture.









Gain de temps.

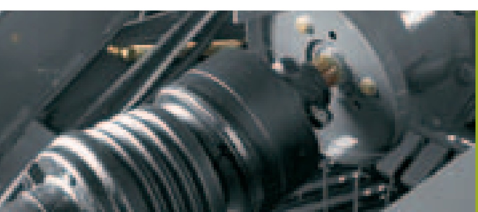
Grâce à l'éjecteur de balles, la balle roule toujours suffisamment loin de la machine pour que l'on puisse refermer la porte. Il n'est donc plus nécessaire de reculer avant l'expulsion de la balle, ce qui fait gagner du temps, réduit la sollicitation du tracteur et simplifie la tâche du conducteur.

Transmissions bien protégées.

L'arbre à cardan grand angle est muni d'une roue libre et ménage ainsi la transmission du tracteur. En cas de surcharge, la presse est protégée par une vis de cisaillement, ou en option, par un embrayage à cames.

Entraînement du pick-up avec roue libre.

L'entraînement du pick-up est muni d'une sécurité conforme à la norme CE et d'une roue libre. La machine est ainsi efficacement protégée et les dents du pick-up ne risquent pas d'être déformées lors d'une marche arrière.



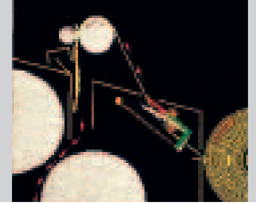
Liage ficelle ou filet au choix.

La ROLLANT 260 peut être équipée de l'un ou l'autre des deux systèmes de liage. Certains entrepreneurs prennent même les deux, ce qui leur permet ensuite de s'adapter, sur le terrain, aux demandes de chaque client.

Liage conventionnel par enroulement de ficelle.

Pour le liage ficelle, vous pouvez opter pour le déclenchement manuel ou le déclenchement automatique. Dans ce dernier cas, le liage commence sans intervention de votre part dès que la balle a atteint la densité voulue. Le conducteur en est averti par un voyant lumineux et un avertisseur sonore dans la cabine. Avec le système à deux ficelles, le liage de la balle ne prend qu'une vingtaine de secondes.





Liage ficelle ou filet.
A vous de choisir.



Un mode de liage moderne : le filet.

Le liage filet ROLLATEX (option) fait gagner du temps. En une dizaine de secondes, la balle est liée et évacuée de la chambre de pressage. Fermement entourée par le filet, elle est indéformable et mieux protégée contre les intempéries.

Haute résistance.

Le filet CLAAS ROLLATEX PRO offre une résistance minimale de 270 kg, avec une couverture parfaite de la balle même sur les côtés.

Un autre avantage : le CLAAS STANDARD TERMINAL.



Souplesse de réaction, confort d'utilisation.

Au moment de la récolte fourragère, chaque minute compte. Pendant une telle période de stress, il est bon de pouvoir se reposer sur une technique fiable.

Avec la console de commande CLAAS STANDARD TERMINAL (CST), vous pilotez les fonctions principales par des touches de sélection directe, sans quitter la cabine du tracteur.

Sélectionnez le type de liage, filet ou ficelle, et réglez le démarrage automatique du liage. Vous avez aussi la possibilité de déclencher manuellement le liage, par exemple en cas de reliquat d'andains.

Un compteur mécanique de balles sur la presse vous permet de contrôler à tout moment vos résultats. Quatre diodes lumineuses vous signalent les éventuelles anomalies. Ainsi, vous maîtrisez toujours parfaitement votre ROLLANT.

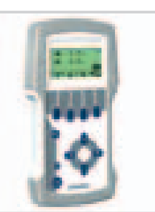
Un atout majeur : la console CLAAS MEDIUM TERMINAL.

Pendant la récolte, il n'est pas rare de changer de conducteur et de devoir s'adapter aux conditions. Grâce à la console de commande CLAAS MEDIUM TERMINAL (CMT) disponible en option, vous pouvez programmer au mieux votre presse avant l'intervention.

D'une part, vous paramétrez les fonctions principales de la console de commande CST. D'autre part, vous conservez le contrôle précis de tout ce qui se passe derrière le tracteur pendant le processus de pressage et de liage. Enfin, la console de commande vous fournit des indications précises sur le nombre de balles pressées par jour, le nombre total de balles et les heures de travail cumulées.

Toutes les fonctions de la presse sont pilotables par le biais du nouveau module ISOBUS.





Nous sommes là où vous êtes.

Vous pouvez vous reposer à tout moment sur le professionnalisme et la fiabilité de l'équipe FIRST CLAAS SERVICE®. Les importateurs et partenaires CLAAS garantissent 24h/24 un approvisionnement optimal en pièces de rechange et un service après-vente fiable.

Grâce à notre Centre Logistique Pièces ultramoderne et à nos nombreux partenaires, nous pouvons offrir partout dans le monde un approvisionnement rapide en pièces de rechange d'origine ORIGINAL CLAAS et un service après-vente irréprochable.

Nous parlons la même langue.

Les distributeurs CLAAS comptent parmi les plus performants à l'échelle mondiale. Ils sont non seulement parfaitement formés et équipés, mais ils connaissent aussi le fonctionnement de votre exploitation agricole, ainsi que vos exigences en termes de compétence et de fiabilité.



CLAAS STANDARD TERMINAL
CLAAS MEDIUM TERMINAL
FIRST CLAAS SERVICE®

La ROLLANT 260 en détail.

Les codes QR utilisés à divers endroits de cette brochure vous donnent accès à des contenus supplémentaires sur Internet par le biais de votre smartphone. Si vous n'avez pas la possibilité d'utiliser ces codes, vous pouvez taper le lien correspondant dans votre navigateur Internet.



go.claas.com/ucf2013

		260
Attelage		
Puissance tracteur recommandée	à partir de kW (ch)	50 (68)
Embrayage à came		○
Arbre à cardan grand angle avec boulon de cisaillement		●
Régime de prise de force	tr/min	540
Pick-up		
Largeur	m	1,80
Largeur de ramassage DIN	m	1,65
Relevage hydraulique du pick-up		●
Nombre de dents par rangée		24
Ecartement des dents	mm	70
Roues de jauge réglables en hauteur		●
Raccords hydrauliques		
Distributeur simple effet pour relevage du pick-up et distributeur double effet pour vérins de porte arrière		●
Chambre de pressage		
Nombre de rouleaux de compression		17
Double liage ficelle automatique		●
Liage filet ROLLATEX		○
Dimensions du canal de pressage		
Largeur	m	1,23
Diamètre	m	1,50
Console de commande		
CLAAS STANDARD TERMINAL (CST)		●
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (CMT II)		○
Pneumatiques		
11.5/80 - 15.3 10 PR		●
15.0/55-17 10 PR		○
19.0/45-17 10 PR		○
Dimensions		
Longueur	m	4,86
Largeur	m	2,50
Hauteur	m	2,61
Voie	m	2,13
Poids	env. kg	2310
Equipements supplémentaires		
Câble ISOBUS		○
Disques latéraux		○

● Série ○ Option – Non disponible



CLAAS FRANCE
Avenue du Parc Médicis
94832 FRESNES Cedex
tél 0146748181
fax 0146748183
www.claas.fr
HRC / LRC / 624013050713 AN DC 1013 / CF 00 0256 150 3